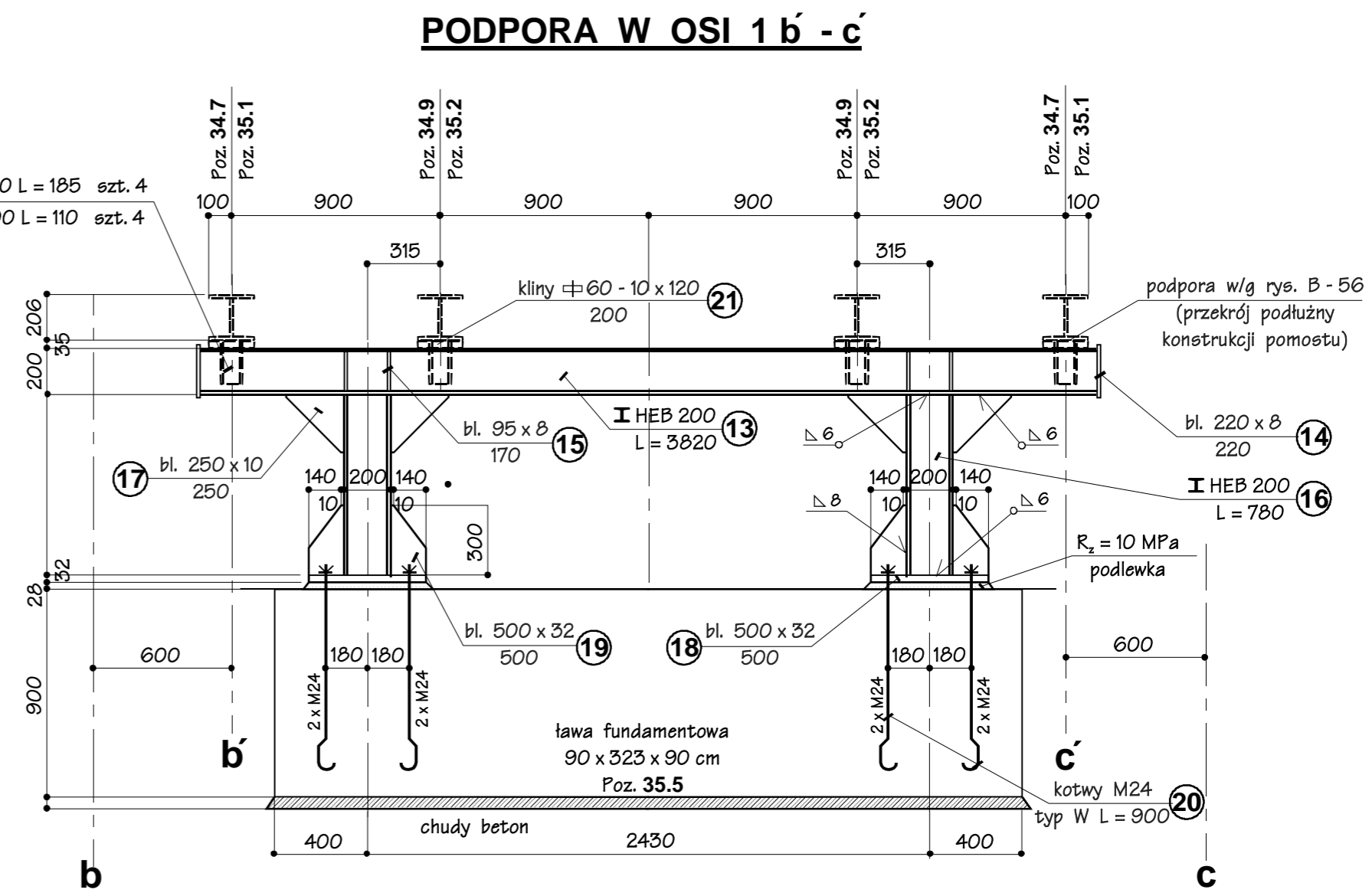



RZUT POMOSTU W PŁASZCZYZNIE POZIOMEJ

UWAGA: długość elementów podano wymiarując w płaszczyźnie podłogi

- 22 I HE 100 L = 185 szt. 4
- 23 I HE 100 L = 110 szt. 4



- MATERIAŁY:
- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
  - elektrody połączeniowe ER-146

Zamawiający/ Inwestor  Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
Tytuł projektu  Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Tytuł – rysunki  POZ. 35.1 – 35.4 KONSTRUKCJA POMOSTU NIEOBUDOWANEGO MIĘDZY OSIAMI 1 – 2 b c – c c		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09	
		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
		Sprawdził	mgr inż. K.Sosna	347/70	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 25	Nr projektu	02/09	Nr rys.  B – 60	
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						

- UWAGI:
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
  - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
  - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D  
Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami
  - Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego